

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1

по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Рассказать об оборудовании в слесарной мастерской.
2. Перечислить инструменты для нарезания резьбы.
3. Назвать документ, который является законом о трудовой деятельности.

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1.

Слесарная мастерская – это класс, специально подготовленный и оборудованный всем необходимым для занятий по слесарному делу. В слесарной мастерской обрабатывают металл и изготавливают различные металлические изделия.

В школьной слесарной мастерской имеются три участка:

1. **Классный участок**. Здесь размещены парты и стулья для учащихся, рабочее место учителя, классная доска, щит для наглядных пособий и шкафы для их хранения.
2. **Участок ручной обработки металла**. На этом участке установлены рабочие столы слесарей – *слесарные верстаки*. Здесь же расположены стеллажи, полки и шкафы для инструментов.
3. **Механический участок**. На этом участке находятся различные станки и оборудование для обработки металла.

Вопрос 2.

Резьба бывает двух видов: **наружная и внутренняя**. **Внутреннюю резьбу** в сквозных и глухих отверстиях нарезают метчиком. **Метчик** имеет рабочую часть и хвостовик, заканчивающийся квадратом. В комплекте имеется два метчика: 1. черновой (с неполной резьбой), 2. чистовой (с полной резьбой). При работе метчики вставляют в **воротки** – двуплечие рычаги (ручки) с квадратными отверстиями в центре. По конструкции различают **воротки целые** (нераздвижные) и раздвижные. Для нарезания **наружной резьбы** применяют круглые плашки. При работе плашку вставляют в **плашкодержатель**, который состоит из корпуса, ручек, стопорных винтов. В корпус плашкодержателя вставляют плашку и фиксируют её винтами. При нарезании резьбы плашкодержатель вращают за ручки.

Вопрос 3.

Кодекс законов о труде (КЗоТ) РФ.

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 2

по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Перечислить измерительные инструменты, и назвать их назначение.
2. Описать рабочее место слесаря.
3. Перечислить запреты на использование труда несовершеннолетних.

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1.

Все слесарные инструменты делятся на две группы: **рабочие** и **контрольно-измерительные**. Рабочими инструментами обрабатывают металл при изготовлении изделий.

Контрольно-измерительные инструменты служат для измерения и разметки деталей, а также для проверки правильности их изготовления.

Измерительные инструменты – это устройства, предназначенные для точного определения размеров и других геометрических характеристик предметов.

К ним относятся: поверочные линейки, рулетки, слесарные угольники, глубиномеры, нутромеры, штангенциркули, отвесы и уровни.

Вопрос 2.

Рабочим местом слесаря является стол-верстак. **Слесарный верстак** должен быть прочным и устойчивым. Крышку верстака покрывают тонким металлическим листом. Под крышкой располагают ящик для хранения заготовок и инструментов. На верстаке обязательно устанавливают защитный экран из металлической сетки. Экран служит для предохранения окружающих от мелких кусочков металла, отлетающих в процессе работы. Рабочее место должно быть хорошо освещено. Верстак оборудуют специальным приспособлением – **слесарными тисками**. В тисках закрепляют заготовку, которую нужно обработать.

Вопрос 3.

- Тяжёлый труд;
- Вредные и опасные условия труда;
- Подземные работы (шахты, метро);
- Ночные смены;
- В ночное время (с 22 часов до 6 утра)

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 3

по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Раскрыть понятие «паяние»: назначение, инструменты и приспособления.
2. Рассказать о термической обработке сталей: назначение, способы и приспособления.
3. Назвать права и льготы подростка.

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1.

Паяние – относится к неразъёмным соединениям. Такой способ образования неразъёмного соединения деталей получил широкое распространение прежде всего в радиотехнике и в электромонтажных работах. Соединение с помощью легкоплавких сплавов металлов, которые называются **припоями**, обеспечивает надёжный электрический контакт при сборке различных электроприборов. Паять можно большинство металлов, и прежде всего медь, её сплавы, а также сталь различных марок.

Основной инструмент для паяния – **паяльник**. По способу их нагрева паяльники разделяют на простые, которые нагревают периодически, и электрические с постоянным нагревом. **Простые паяльники** изготавливают из красной меди в виде молотка, насаженного на стальной прут с ручкой. **Электронный паяльник** с постоянным нагревом не требует внешнего источника тепла.

Припои представляют собой металлы или сплавы, служащие для заполнения зазора между соединяемыми паянием деталями. Температура плавления припоя должна быть меньше температуры плавления соединительных материалов. Различают мягкие (температура плавления до 400 градусов) и твёрдые (температура плавления выше 550 градусов) припои.

Флюсы представляют собой химические вещества, которые в ходе паяния предохраняют металл от окисления. В зависимости от металла соединяемых деталей в качестве флюсов применяют хлористый цинк, канифоль. Нашатырь.

Вопрос 2.

Термической обработкой называется изменение свойств металла путём его нагрева до определённой температуры и последующего охлаждения.

В результате нагрева и последующего охлаждения изменяются также свойства металлов, такие как, твёрдость, прочность, хрупкость и др.

Наиболее широко распространены следующие виды термической обработки: отжиг, закалка, отпуск. В школьных мастерских нагревают детали для термической обработки в муфельных печах. Для работы используются нагревательная печь, вода или масло, рукавицы, клещи с насечкой, молоток.

Отжигом называется нагревание стального изделия до определённой температуры с последующим медленным охлаждением вместе с нагревательной печью. Отжигают детали, заготовки, чтобы снизить их твёрдость и снять в стали внутреннее напряжение.

Закалкой называется нагревание стальных изделий с последующим быстрым охлаждением в воде или масле. В результате закалки изделия становятся твёрдыми и прочными.

Отпуск заключается в том, что изделие или инструмент после закалки нагревают до более низкой, чем при закалке, температуры. После нагрева деталь охлаждают на воздухе или в воде. Применяется отпуск, чтобы уменьшить хрупкость, снять напряжение и повысить пластичность стали.

Вопрос 3.

- Право на труд и учёбу; - Работа не более 24 часов в неделю; - С 16 лет не более 36 часов в неделю; - Отпуск 31 календарный день в удобное время; - Нельзя уволить или сократить без решения комиссия по трудовым спорам.

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 4

по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Рассказать об устройстве штангенциркуля, и о его использовании.
2. Рассказать правила безопасной работы на токарном станке по металлу.
3. Назвать обязанности, которые имеются у несовершеннолетнего?

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1.

Штангенциркуль предназначен для наружного и внутреннего измерений, разметки.

Штангенциркуль состоит из следующих частей:

- губок для наружных измерений и разметки;
- губок для наружных и внутренних измерений;
- штанги;
- подвижной рамки с нониусом;
- винта рамки;
- движка и зажима микрометрической подачи;
- винта и гайки микрометрической подачи.

Вопрос 2.

При работе на токарном станке каждый учащийся должен строго соблюдать следующие правила:

1. Работать можно только в застёгнутом на все пуговицы халате и в головном уборе. Чтобы избежать попадания в глаза стружки, необходимо надевать очки.
2. Перед работой нужно проверить исправность подножной деревянной решётки.
3. Перед включением станка необходимо проверить, не заклинен ли шпиндель с патроном. Для этого нужно повернуть вручную патрон на несколько оборотов.
4. Нельзя оставлять ключ в патроне после закрепления или освобождения заготовки;
5. Перед началом работы надо обязательно проверить, надёжно ли закреплена обрабатываемая заготовка в патроне и правильно ли установлен резец. Работать можно только исправным инструментом.
6. Необходимо проверить станок на холодном ходу и убедиться в исправности кнопок «Пуск», «Стоп».
7. Не разрешается осматривать, трогать руками или измерять заготовку, не выключив станок.
8. Нельзя рукой брать стружки, которые образуются во время обработки. Удаляют стружки металлическим крючком.
9. Стружки с рабочего места надо убирать специальной щёткой-сметкой.
10. Если станок неисправен, его необходимо немедленно выключить и сообщить о неполадках учителю.
11. После работы нужно привести рабочее место в порядок.

Вопрос 3.

- Обязаны трудиться честно и добросовестно;
- Соблюдать требования по охране труда;
- Бережно относиться к имуществу.

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 5

по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Перечислить виды сантехнических работ.
2. Рассказать о рубке металла: назначение, приёмы и инструменты.
3. Перечислить льготы для работающих подростков?

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1.

К основным сантехническим работам относятся:

- монтаж и демонтаж систем канализации;
- монтаж и демонтаж систем горячего и холодного водоснабжения;
- монтаж и демонтаж систем отопления;
- установка сантехнических приборов;
- подключение бытовой техники.

Вопрос 2.

Рубка металла – операция по разделению металлического предмета на части, или удалению лишнего металла.

Виды работ:

- обрубание лишнего металла;
- разрубание на части;
- прорубание пазов и канавок.

Инструменты для рубки:

- режущие (зубило, крейцмейсель);
- ударный (молоток).

Оборудование для рубки:

- тиски;
- правильная плита;
- наковальня.

Техника безопасности (ТБ): режущий инструмент должен быть заточен и не иметь наклепа на ударной части; молоток должен быть прочно насажен на рукоятку, иметь клин и не иметь наклепа; ручки инструментов должны быть без расколов, трещин, заусенцев.

Вопрос 3.

36 часовая рабочая неделя, отпуск 31 календарный день в удобное время, после ликвидации предприятия подростка должны трудоустроить, увольнение подростка только с разрешения специальных органов.

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 6

по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Рассказать о видах соединений, крепежных резьбовых соединениях, их назначении и устройстве.
2. Перечислить виды умывальников.
3. Написать заявление о приеме на работу.

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1.

Соединения бывают разборные и неразборные, подвижные и неподвижные.

К разборным соединениям относятся резьбовые соединения. К неразборным – сварочное, заклепочное, клеевое.

Крепежные резьбовые соединения это – болтовые, шпилечные, винтовые.

1. Болтовое соединение состоит из болта, шайбы и гайки. Болт – это металлический стержень с головкой с одной стороны и резьбой с другой стороны.

2. Шпилечное соединение представляет собой стержень с резьбой с обеих сторон, или по всей длине стержня. Шайбы и гайки навинчиваются с двух сторон.

3. Винтовое соединение представляет собой стержень с головкой с одной стороны и резьбой с другой стороны. Винт не имеет гайки и ввинчивается непосредственно в соединяемые детали.

Вопрос 2.

Умывальник относится к санитарно-техническим приборам, предназначен для умывания, устанавливается в ванной комнате. Умывальники изготавливаются из фарфора и фаянса (керамические), стекла, из нержавеющей стали, из камня (натурального или искусственного), из дерева.

По способу крепления бывают трех видов:

- обычная раковина, подвесная на кронштейнах;
- раковина на пьедестале ("тюльпан");
- раковина-столешница (встроенная в мебельную тумбу).

Вопрос 3.

Образец заявления о приеме на работу несовершеннолетнего

ЗАЯВЛЕНИЕ <u>22.06.2007</u> № 8	Директору общества с ограниченной ответственностью «ВКЛ» Гирину О.В.
Прошу принять меня на работу курьером на период летних каникул с 01.07.2007 по 15.08.2007.	
<i>Подпись</i>	Т.И. Петрова <i>дата</i>
Я, Петрова Лилия Михайловна, согласна на прием на работу моей дочери, Петровой Татьяны Ивановны, курьером с 01.07.2007 по 15.08.2007.	
<i>Подпись</i>	Л.М. Петрова <i>дата</i>

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 7

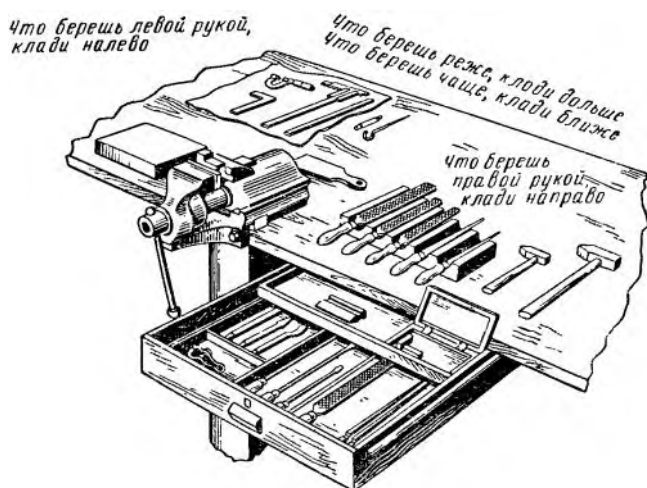
по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Рассказать о расположении слесарного инструмента на верстаке.
2. Рассказать о назначении и устройстве токарно-винторезного станка.
3. Написать объяснительную на имя директора по заданной ситуации.

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1.



Режущий или ударный инструмент, который берут правой рукой, кладут с правой стороны; тот, который берут левой рукой — с левой стороны.

Приспособления, материалы и готовые детали нужно располагать в специальных ящиках (таре), находящихся на отведенных для них местах.

Измерительные инструменты должны храниться в специальных футлярах или же деревянных коробках.

Режущие инструменты (напильники, метчики, сверла, развертки и др.) следует предохранять от ударов и загрязнения и хранить на деревянных подставках (планшетах).

После окончания работы весь инструмент и приспособления, применяемые при работе, необходимо очистить от грязи и масла и протереть. Поверхность верстака очистить щеткой от стружки и мусора.

Вопрос 2.

Токарно-винторезный станок предназначен для обработки поверхностей цилиндрических деталей, сверления отверстий и нарезания резьбы.

Основные части токарно-винторезного станка:

1. Станина.
2. Коробка скоростей.
3. Коробка подач.
4. Фартук.
5. Поддон.
6. Суппорт.
7. Резцедержатель.
8. Передняя бабка.
9. Шпиндель.
10. Патрон.
11. Задняя бабка.
12. Электродвигатель.
13. Ремни.
14. Шкивы.
15. Защитные экран и кожух.

Вопрос 3.

Объяснительная записка – документ, обосновывающий причины допущенного тем или иным сотрудником нарушения. Пишется она обычно либо в добровольном порядке, либо по запросу руководителя в тех случаях, когда сотрудник предприятия в чем-то провинился (опоздал или вообще не пришел на работу, явился в нетрезвом виде, не выполнил данное ему поручение и т.п.).

Как правило, нарушения, которые требуют пояснения со стороны работника, довольно серьезны и могут привести к дисциплинарному взысканию, вплоть до увольнения. Чтобы этого избежать и честно разобраться в ситуации, грамотный руководитель просит дать письменные объяснения.

Директору по продажам
ООО «СтройМир»
Иванову Н. В.
Менеджера по продажам
Широкова А.Н.

г. Красноуфимск

10.03.2022

Объяснительная записка об опоздании на работу

Я опоздал на работу 10.09.2016 г. на один час по причине поломки и дальнейшего ремонта собственного автомобиля на станции техобслуживания.

Менеджер по продажам

Широков

Широков А.Н.

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 8

по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Раскрыть понятие «Разметка»: назначение, виды и инструменты.
2. Рассказать об отделке изделий из тонколистового металла: назначение, виды и способы.
3. Назвать источники получения информации о работе, учёбе.

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1.

Разметкой называется слесарная операция, при которой с помощью разметочных инструментов на заготовку наносятся линии и точки границы будущей детали. Линии и точки обозначают границы обработки.

К разметочным инструментам относятся: чертилка, кернер, циркуль, молоток, угольник - центроискатель, слесарный угольник, штангенциркуль, рейсмус, угломер и т. д.

Разметка выполняется в следующей последовательности: подготовить заготовку к разметке, перенести на заготовку размеры будущей детали с припуском, накернить границы будущей детали и центры отверстий.

Применяют различные способы разметки: по чертежу, шаблону, образцу и по месту. Выбор способа разметки определяется формой заготовки, требуемой точностью и количеством изделий. Точность выполнения разметки в значительной мере влияет на качество обработки. Степень точности разметки колеблется в пределах 0,25 - 0,5 мм.

Ошибки, допущенные при разметке, приводят к браку.

Вопрос 2.

Отделка изделий из тонколистового металла заключается в выравнивании его поверхностей и нанесении на них декоративных покрытий. Она придаёт изделию красивый внешний вид и увеличивает сопротивление износу и коррозии. Отделка включает в себя зачистку, шлифование, полирование и окраску.

Вопрос 3.

Служба занятости (Биржа труда); Предприятие или организация; Буклеты; Учебное заведение; Реклама в интернете, в (СМИ) - средствах массовой информации: газеты, телевидение, радио. От друзей и знакомых.

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 9

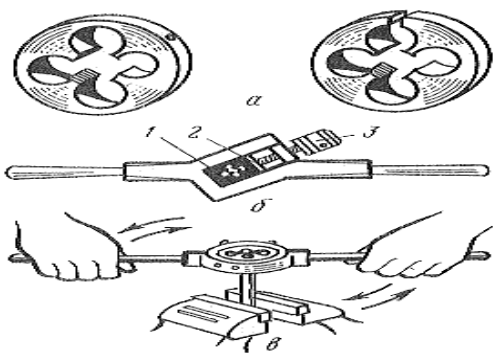
по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Рассказать о нарезании наружной резьбы вручную: назначение и используемые инструменты.
2. Раскрыть понятие «Опиливание»: назначение и используемые инструменты.
3. Перечислить документы, необходимые для поступления в профессиональное учебное заведение?

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1. Наружная резьба, это резьба на цилиндрических стержнях, которая выполняется специальными инструментами, которые называются плашками. Плашки бывают трех видов: 1. Круглые цельные. 2. Круглые разрезные. 3. Раздвижные плашки. Плашки вставляются в специальное приспособление, которое называется плашкодержатель. Нарезание производим следующим образом. Зажимаем стержень вертикально, далее зажимаем необходимую плашку в воротке, вращательными движениями по часовой стрелке нарезаем резьбу на необходимую длину. Для качественной резьбы плашку необходимо смазать густой смазкой. Контроль качества резьбы осуществляет специальными резьбовыми калибрами.



Вопрос 2. Опиливанием называется слесарная операция, при которой с помощью напильника с поверхности заготовки снимают небольшой слой материала. Опиливанием добиваются требуемой формы и размеров изготавливаемой детали.

Для опиления металла применяют напильники. Опиливание подразделяется на предварительное (черновое) и окончательное (чистовое и отделочное), выполняемое различными напильниками.

Классификация напильников: **Драчевые напильники** – применяются для грубой обработки металлической поверхности, обычно снимают 0,5-1,0 мм. металла.

Личные напильники – применимы для окончательной точной обработки и получения чистой, не зазубренной поверхности. Точность 0,02 мм.

Надфили – самые точные и маленькие напильники, применяются в основном для мелкой работы и доведения заготовки до конечного результата.

Виды напильников: 1. Круглый напильник; 2. Полукруглые напильники; 3. Трехгранные напильники; 4. Квадратные напильники; 5. Плоские напильники с овальными ребрами – служат для обработки различных видов закруглений;

Припуском называется слой материала, снимаемый с заготовки для получения окончательно обработанной поверхности детали. Припуск представляет собой разницу между размером заготовки и размером готовой детали. (от 3-4 мм до 1-2 мм).

Вопрос 3.

- Паспорт (ксерокопия паспорта);
- Медицинский полис (ксерокопия);
- Документ об образовании (оригинал);
- Медицинская справка № 286;- Сертификат прививок.

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 10

по трудовому обучению (слесарное дело)

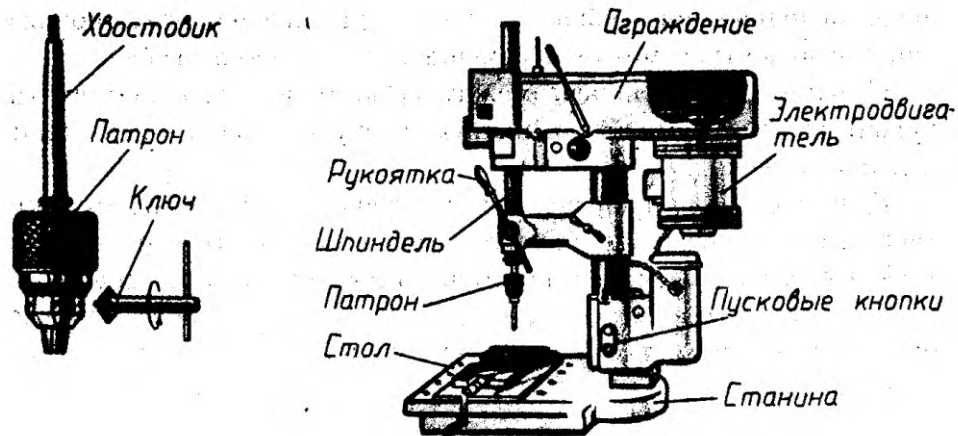
1. Рассказать о сверлильном станке, его назначении и устройстве.
2. Рассказать о чёрных металлах, их применении в народном хозяйстве.
3. Назвать профессии, смежные слесарному профилю.

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1. Сверлильный станок предназначен для сверления отверстий.

Состоит из:



Вопрос 2.

Чистое железо в народном хозяйстве не применяют прежде всего потому, что его трудно получить. В чистом виде этот металл очень мягкий и пластичный. Однако в сочетании с углеродом приобретает большую прочность и твердость.

Чёрные металлы: сталь и чугун - представляют собой сплавы железа с углеродом. Но в стали содержание углерода намного меньше, чем в чугуне.

Углерод – это неметаллическое вещество, встречающееся в природе в угле и графите.

Сталь - сплав железа с углеродом, содержащий до 2% углерода. Имеет примеси кремния, фосфора, серы и др., но их количество значительно меньше, чем в чугуне. Сталь бывает твердая и мягкая. Из мягкой стали делают ведра, тазы, водосточные трубы, покрывают крыши домов и т. д. Из более твердой - проволоку, гвозди, шурупы, заклёпки и т. д. Из очень твердой стали режущие инструменты. Сталь применяют при изготовлении различных станков, машин.

Чугун – железоуглеродистый сплав, в котором содержится более 2% углерода. В его состав входят также кремний, марганец, фосфор и сера. Чугун выплавляют в доменных печах из железных руд. Из чугуна изготавливают узлы и механизмы автомобильной и другой техники.

Вопрос 3.

Слесарь-ремонтник; Слесарь-сборщик узлов технических систем; Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации; Слесарь аварийно-восстановительных систем; Слесарь – строитель; Слесарь – сантехник; Слесарь по ремонту автомобилей.

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 11

по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Рассказать о цветных металлах, и о их применении.
2. Рассказать о тонком листовом металле, и о его применение.
3. Назвать правила поведения на территории предприятия и в механическом цехе.

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1.

В промышленности, особенно в машиностроении, широко используют различные сплавы цветных металлов. Эти сплавы представляют собой соединения цветных металлов, один из которых по

содержанию является основным. Он так и называется: «основа». В зависимости от основного металла различают сплавы медные, оловянные, алюминиевые и т.д.

К цветным металлам относятся: медь, латунь, бронза, цинк, олово, свинец, золото, серебро, алюминий, дюралюминий. Получают цветные металлы из руды. Из цветных металлов и их сплавов изготавливают электрические провода, машины и приборы, корпуса самолётов, а так же аккумуляторы, краски и многое другое.

Латунь – сплав меди с цинком, жёлтого цвета. По сравнению с чистой медью латунь имеет повышенную прочность, пластичность и твёрдость, обладает большой коррозионной стойкостью. Латунь выпускают в виде листов, проволоки, литой и штампованной арматуры. Латунь обозначают буквой «Л» и цифрой, указывающей процент содержания меди в сплаве. Например, марка латуни «Л62» означает, что в ней содержится 62% меди.

Бронза – сплав меди с оловом и другими цветными металлами, кроме цинка, жёлто-красного цвета. Имеет повышенную коррозионную стойкость, обладает хорошими литейными свойствами. Из бронзы изготавливают арматуру, трубопроводы и детали, которые во время работы подвергаются трению. Маркируют бронзу буквами «Бр», после них ставятся буквенные и цифровые обозначения элементов, входящих в её состав.

Дюралюминий – сплав алюминия с медью, цинком, магнием и другими металлами. Дюралюминий обладает высокими механическими и антикоррозийными свойствами, хорошо обрабатывается. Из дюралюминия изготавливают различные детали, которые должны быть лёгкими и достаточно прочными (в авиастроении, машиностроении и строительстве).

Вопрос 2.

Тонким листовым металлом называют металл в виде листов толщиной до 2 мм. (**жесть** – от 0 до 0,5 мм, **кровельная сталь** – от 0,5 до 1 мм.). Рабочих, которые работают с тонким листовым металлом, называют **жестящиками**.

Жесть и кровельная сталь легкогибаются и хорошо сохраняют ту новую форму, которую им придают при сгибании. Это свойство металла называется **пластичностью**. Из жести делают детали приборов и машин, банки под консервы, разнообразный хозяйственный инвентарь, посуду, детские игрушки. Кровельную сталью покрывают крыши домов, из неё изготавливают водосточные трубы, ведра, тазы, лейки и т.д.

Вопрос 3. 1. При ходьбе придерживайтесь: правой стороны пешеходной дорожки (при встречном движении людей); левого края проезжей части дороги (при отсутствии в данном месте тротуара).

2. Обходите транспорт, стоящий на дороге: безрельсовый (автомобили, трактора, электрокары и др.) - сзади; рельсовый (мотовозы, железнодорожные краны и др.) — спереди.

3. Не сорите на территории предприятия.

4. Соблюдайте правила охраны труда, действующие в цехе, где вам предстоит **выполнять работу** (постоянную или временную), проходить практику или выполнять поручение руководителя отдела, службы.

5. Выполняйте только ту работу, которая поручается вам непосредственным руководителем.

6. При выполнении конкретной работы необходимо строго придерживаться; инженерно-техническим работникам — **должностной инструкции**; рабочим — указаний о способах и последовательности выполнения данной работы, которые имеются в технологической документации, и инструкций по охране труда.

7. При посещении различных цехов в связи с необходимостью выполнения задания руководителя, общественного поручения или прохождения практики необходимо иметь в виду, что в каждом цехе могут встретиться различные опасности и вредности.

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 12

по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Перечислить виды свёрл, и рассказать об устройстве и назначении спирального сверла.
2. Рассказать о гибке металла: назначение, инструменты.
3. Перечислить документы, необходимые при приёме на работу?

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1. Сверло – это режущий инструмент для получения отверстий в различных материалах путём сверления.

Виды свёрл: Спиральные, Плоские, Для глубокого сверления, Одностороннего резания, Пустотелые, Центровочные, Ступенчатые (по металлу, по дереву, по бетону).

Спиральное сверло состоит из хвостовика и рабочей части. Рабочая часть имеет две канавки (для выхода стружки), две направляющие ленточки, режущие кромки. Рабочая часть заканчивается зубом резания, который делится перемычкой на две части, которые имеют передний и задний угол заточки.

Назначение канавки и ленточки сверла.



Винтовые канавки сверла предназначены для отвода наружу стружки из просверливаемого отверстия и для образования режущих кромок. Ленточки служат для уменьшения трения сверла о стенки отверстия и направления сверла во время работы, чтобы его не уводило в сторону.

Вопрос 2. Гибкой – называется слесарная операция, при которой металлу придают заданную форму.

Подвергать гибке можно только пластичные металлы. Упругие металлы гибке не поддаются.

Ручную гибку выполняют в тисках и на различных оправках. Листовой и полосовой металл, прутки гнут с помощью молотка с круглым или со вставным из мягкого металла бойком. Гибку тонкого листового металла вручную производят киянкой, тонкой проволоки – плоскогубцами и круглогубцами.

Вопрос 3. На основании ст.65 ТК РФ при приеме на работу обязательным к предоставлению является следующий пакет документов:

1. любое удостоверение личности (это может быть справка, временное удостоверение на случай потери либо замены паспорта).
2. трудовую книжку (если до поступления на работу трудовой стаж отсутствует, оговоренный документ предоставляется за счет средств будущего работодателя).
3. свидетельство о пенсионном страховании (при его отсутствии оформляется за счет предприятия);
4. военный билет либо справка о постановке на воинский учет для мужчин;
5. документы об образовании (диплом, удостоверение о наличии допуска или разряда, классности).

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 13

по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Раскрыть понятие «Электроинструменты»: назначение, устройство и применение.
2. Рассказать о соединении деталей паянием: назначение, инструменты и материалы.
3. Рассказать о личной гигиене рабочего на производстве.

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

Вопрос 1.

Электрическим током называется явление упорядоченного движения заряженных частиц (металлах – это движение электронов) от источника энергии (электрической сети, аккумулятора и т.д.) к источнику потребления (электроприбору, электрооборудованию).

Электроинструмент – это инструмент, который приводится в действие с помощью электрического источника питания.

Электрифицированный инструмент – это механизированный инструмент, у которого приводным двигателем является электродвигатель.

Электроинструмент незаменим в промышленности, строительстве и домашнем хозяйстве. Его применяют для выполнения специальных операций, таких как: крепёж, бурение, резка, профилирование, шлифование, полировка, покраска. Широко используется электроинструмент в виде бытовых электроприборов, таких как: телевизоры, холодильники, стиральные машины, водонагреватели, компьютеры и т.д.

Вопрос 2.

Паяние – относится к неразъёмным соединениям. Такой способ образования неразъёмного соединения деталей получил широкое распространение прежде всего в радиотехнике и в электромонтажных работах. Соединение с помощью легкоплавких сплавов металлов, которые называются **припоями**, обеспечивает надёжный электрический контакт при сборке различных электроприборов. Паять можно большинство металлов, и прежде всего медь и её сплавы, а также сталь различных марок.

Основной инструмент для паяния – **паяльник**. По способу их нагрева паяльники разделяют на простые, которые нагревают периодически, и электрические с постоянным нагревом. **Простые паяльники** изготавливают из красной меди в виде молотка, насаженного на стальной пруток с ручкой. **Электронный паяльник** с постоянным нагревом не требует внешнего источника тепла.

Припой представляют собой металлы или сплавы, служащие для заполнения зазора между соединяемыми паянием деталями. Температура плавления припоя должна быть меньше температуры плавления соединительных материалов. Различают мягкие (температура плавления до 400 градусов) и твёрдые (температура плавления выше 550 градусов) припои.

Флюсы представляют собой химические вещества, которые в ходе паяния предохраняют металл от окисления. В зависимости от металла соединяемых деталей в качестве флюсов применяют хлористый цинк, канифоль. Нашатырь.

Вопрос 3.

Под личной гигиеной рабочего понимают меры сохранения здоровья, предупреждения и устранения условий, вредно влияющих на здоровье человека.

1. Короткие перерывы и отдых во время работы предупреждают наступление утомляемости. Если работают стоя, необходимо отдыхать сидя; тот, кто работает сидя, должен отдыхать стоя.
2. Полное восстановление сил, израсходованных за день работы, организм получает во время сна. Нормальная длительность сна — 8 часов в сутки.
3. Лучшим средством борьбы с утомляемостью и сутулостью является физическая культура. Для этого часто на заводах, фабриках и в учреждениях проводят производственную гимнастику. Физическая культура помогает общему обновлению организма, вызывает хороший аппетит и сон, делает человека сильным, работоспособным.
4. Кроме того, личная гигиена требует от рабочего, чтобы он был опрятным. После работы необходимо вымыть тело теплой водой с мылом. Перед принятием пищи надо мыть руки с мылом, есть надо за чистым столом, из чистой посуды.
5. Большое значение для предупреждения заболеваний имеет правильный уход за рабочей одеждой. Снятую рабочую одежду необходимо просушить в специально отведенном месте. Рабочую одежду надо регулярно стирать и чинить.

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 14

по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Рассказать о правилах безопасной работы на сверлильном станке.
2. Рассказать правила поведения и работы в слесарной мастерской.
3. Назвать ограничения на использование труда несовершеннолетних.

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

ВОПРОС 1. 1. Проверить исправность станка.

2. Проверить станок на холостом ходу.
3. Проверить наличие и исправность спецодежды (халат, головной убор, очки).
4. Надежно закрепить сверло в патроне.
5. Надёжно закрепить заготовку в тисках.
6. При работе не наклонять голову к станку.
7. Подачу осуществлять плавно, равномерно.
8. Работать исправным и хорошо заточенным инструментом.
9. По окончании работы выключить станок и произвести уборку его щеткой-сметкой. Сдувать стружку строго воспрещается.

ВОПРОС 2.

1. Не опаздывать к началу занятий;
2. Входить в помещение мастерской организованно;
3. Перед началом работы надеть *специальную одежду* (головной убор, фартук и нарукавники или халат);
4. Внимательно слушать объяснение учителя;
5. Работать только за своим верстаком;
6. Начинать и заканчивать работу только с разрешения учителя;
7. Выполнять только ту работу, которую поручил учитель;
8. Во время работы правильно держать инструмент в руке – так, как показывал учитель. Соблюдать правильное положение тела и нормальный темп работы. При появлении признаков усталости следует обратиться к учителю и сделать в работе перерыв;
9. Запрещается подходить к станкам и оборудованию без разрешения учителя;
10. При выполнении работы строго соблюдать правила безопасности;
11. В случае получения травмы немедленно обратиться к учителю или в медпункт;
12. После окончания работы сообщить учителю о выполнении задания. Положить инструменты, заготовки и изделия в специально отведённое место. Убрать своё рабочее место. Снять специальную одежду, вычистить и убрать её в отведённое место. Привести в порядок обувь и вымыть руки с мылом.

ВОПРОС 3.

Привлечение к ночным и сверхурочным работам;

Направление в командировки;

Привлечение к труду в дни отдыха;

Занятость в качестве совместителя.

1. Не могут привлекаться к работам, условия труда которых относятся к категории вредных, а также опасных для жизни.
2. Подростков нельзя устраивать на рабочие места, которые могут повредить их моральному развитию. К таким рабочим местам можно отнести: работу в баре со спиртными напитками, работа в казино, продажа табачных изделий и алкоголя.
3. Запрещено заставлять переносить подростков грузы, вес которых превышает допустимые нормы, определенные Министерством Труда.

Утверждаю:

Директор

_____ (Ю.П. Лунегов)

« 25 » марта 2022 года

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 15

по трудовому обучению (слесарное дело)

1. Раскрыть понятие «Трудовая операция» на токарном станке, и из чего он состоит.
2. Рассказать о проходном токарном резце: назначение и виды.
3. Дать определение понятию «Профессия»?

Практическое задание: Изготовить совок для мусора.

Учитель _____

ВОПРОС 1.

Понятие о трудовой операции. При изготовлении одной детали, например ушка для всячего замка, каждый размечал заготовку, отрубал её зубилом от листа металла, опиливал, сверлил, отделявал напильниками и шкуркой, т.е. выполнял трудовые операции.

Трудовая операция – это часть работы по изготовлению детали или изделия.

Намного быстрее, точнее, с меньшими затратами труда можно изготавливать различные детали, изделия на станках.

На токарном станке можно выполнять следующие операции: обтачивание наружных цилиндрических поверхностей, растачивание отверстий, нарезание резьбы, сверление отверстий, отрезание деталей, подрезание торцов и т.д.

Станок состоит из станины с передней и задней тумбами, передней бабки, коробки скоростей, коробки подач, фартука, суппорта, задней бабки, электродвигателя с приводом на шпиндель.

ВОПРОС 2.

Проходной токарный резец – это заострённый клин, с помощью которого удаляют слой металла заготовки, обрабатывая её резанием со снятием стружки. В результате получают деталь требуемой формы и размеров. Резец состоит из стержня и головки. Острыми гранями головки из твёрдой стали, а часто и твёрдосплавной пластинки, установленной на головке, резец снимает стружку с заготовки. А стержень инструмента закрепляют в специальном приспособлении на суппорте станка – резцедержателе.

Резцы подразделяются на **обдирочные и чистовые**. **Обдирочные резцы** используют для предварительной (черновой) обработки деталей. На поверхности заготовок после прохода таким резцом остаются заметные следы обработки. Для того, чтобы удалить эти следы и добиться высокой точности обработки, деталь обтачивают **чистовыми резцами**, снимая небольшую стружку.

ВОПРОС 3.

Профессия – это род трудовой деятельности человека, обычно его источник существования это труд, за который человек получает доход.

Профессия требует владения теоретическими знаниями и практическими навыками, приобретаемыми в ходе специальной подготовки или получения специального образования.